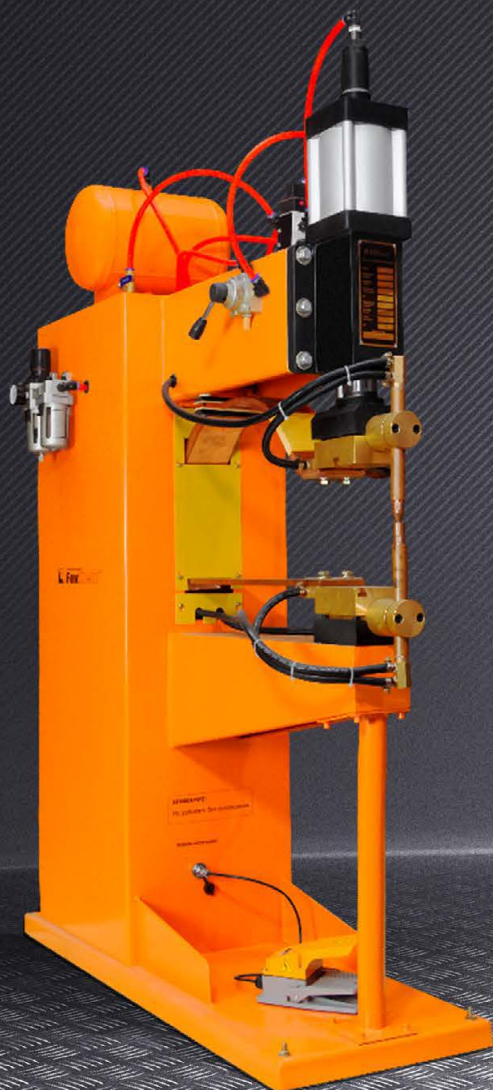


MT

25-700 / 40-700 / 63-700



TECNOLOGIA ITALIANA
FoxWeld®

ОПИСАНИЕ

Машины контактной точечной сварки серии MT предназначены для получения неразъемных соединений из конструкционных сталей, а также для ограниченного спектра алюминиевых сплавов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная мощность, кВА	-	-	-
Максимальная мощность, кВА	25	40	63
Напряжение питания, В	380	380	380
Максимальный первичный ток, А	63	92	166
Номинальный первичный ток, А	28,2	41,1	74,2
Максимальный вторичный ток, кА (ток короткого замыкания)	7000	9000	12000
Продолжительный сварочный ток, кА	3130	4025	5366
Напряжение холостого хода, В	-	-	-
ПВ, % (Цикл минут)	20	20	20
Сварочное напряжение, В	0,5-3,52	0,5-4,3	0,5-6,7
Управление процессором (контроллер, количество режимов)	Контроллер PC-14	Контроллер PC-14	Контроллер PC-14
Время сварки, сек	0,02-5	0,02-5	0,02-5
Максимальное раскрытие электродов, мм	60	60	60
Номинальное раскрытие электродов, мм	30	30	30
Вылет электродов, мм	700	700	700
Ход электродов, мм	60	60	60
Максимальная сила, развиваемая в точке, Н	4000	4000	4000
Привод сжатия электродов	пневматический	пневматический	пневматический
Толщина свариваемых листов, мм (низкоугл. сталь)	1,5+1,5	2+2	2,5+2,5
Давление воздуха внешней магистрали, МПа	0,6	Д0,6	0,6
Охлаждение трансформатора	жидкостное	жидкостное	жидкостное
Охлаждение электродов	жидкостное	жидкостное	жидкостное
Охлаждение симисторов / тиристоров	жидкостное	жидкостное	жидкостное
Охлаждение плечей	жидкостное	жидкостное	жидкостное
Расход охладителя, л/мин	6	6	6
Сечение кабеля питающей сети, мм ²	8	16	16
Масса, кг	300,0	310,0	350,0
Габариты, мм	1300×390×1750	1300×390×1750	1300×390×1750